

¿Cuál es el método de ajuste de temperatura y flujo de proceso de la extrusora de doble husillo?

Introducción detallada :

Se puede decir que el uso de extrusoras de doble tornillo es muy común. No sé cuánto sabes al respecto. ¿Cuál es el método de ajuste de temperatura y flujo de proceso de la máquina extrusora de doble tornillo? Hoy, daré una introducción detallada a estos dos aspectos. Primero, hablemos del flujo de proceso de la máquina extrusora de doble tornillo.

La superficie curva de la máquina extrusora de doble tornillo es una superficie en espiral. La superficie en espiral se puede procesar mediante el método de molienda, el método de torneado y el método de rectificado. Sus características de procesamiento son las siguientes:

1. Método de molienda de formación:

Su herramienta es una fresa de conformación, que se utiliza para procesar la superficie de conformación exterior en varias fresadoras.

La forma de la hoja se diseña y calcula de acuerdo con el perfil de la superficie de formación de la pieza de trabajo, que es una herramienta especial.

2. Método de giro de formación:

Su herramienta es una herramienta de torneado de formación, que se utiliza para procesar la superficie de formación de cuerpos giratorios internos y externos en varios tornos.

La forma de la hoja está diseñada de acuerdo con el perfil de la pieza de trabajo, que es una herramienta especial.

3. Método de molienda de formación:

Su herramienta es una muela abrasiva formadora y su principio de procesamiento es similar al de una muela formadora de discos.

La tecnología de pulido de alta precisión mejora la precisión de la superficie de la espiral. Se utiliza para el procesamiento de tornillos gemelos para mejorar la precisión de engrane del tornillo.

Es eficiente, pero hay muy pocos informes sobre la aplicación de este método en el procesamiento de tornillos gemelos. Con base en el análisis anterior, fabricamos herramientas en forma de disco mediante métodos de molienda o rectificado para procesar tornillos gemelos co-rotativos de malla completa.

Después de comprender las características de procesamiento de la máquina extrusora de doble tornillo, echemos un vistazo al método de ajuste de temperatura de la máquina extrusora de doble tornillo.



1. Método de enfriamiento de la extrusora de doble tornillo

(1) Refrigeración por aire natural:

La temperatura no es fácil de controlar y la eficiencia de enfriamiento es baja.

(2) Refrigeración por aire:

Controlando el arranque y parada del ventilador de refrigeración o la apertura y cierre de la válvula de tubería de aire de refrigeración.

La temperatura del barril en esta sección es enfriada por el viento. La velocidad de enfriamiento es lenta y es adecuada para máquinas que generan más calor interno.

(3) Refrigeración por agua blanda:

controlar la apertura y cierre de la electroválvula del circuito de agua de refrigeración.

Para que el agua blanda elimine el calor a través del recorrido de agua inclinado de la máquina y luego cumplir el propósito de enfriar.

Mientras se enfría el agua blanda, también se necesita agua fría para enfriar el agua caliente. Este método de enfriamiento es rápido y fácil de operar.

Sin embargo, la inercia de enfriamiento es grande y los requisitos de diseño para la mesa de control de temperatura, la válvula solenoide y el canal de enfriamiento son altos.

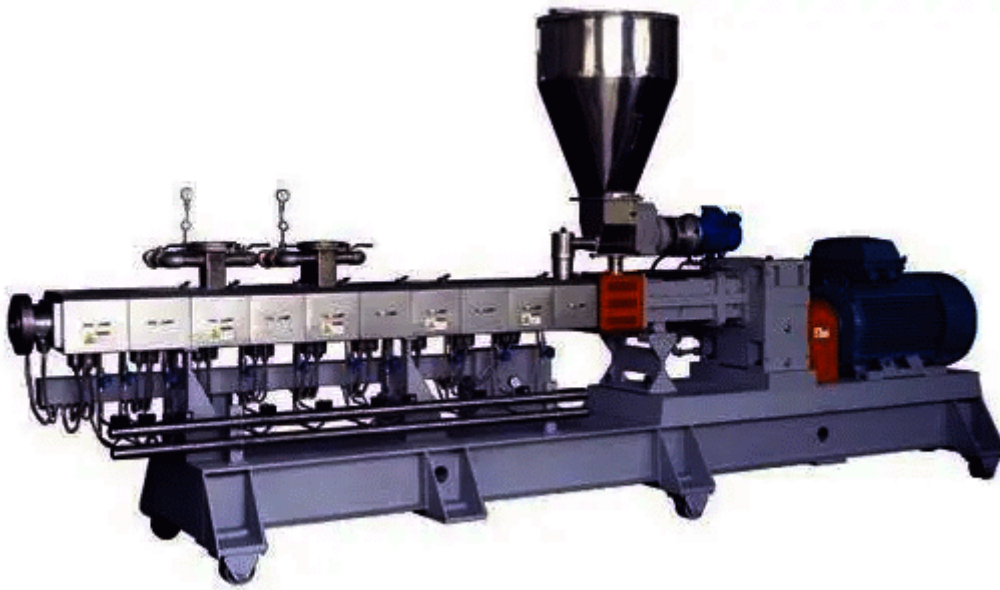
(4) Refrigeración por aceite de transferencia de calor:

El principio es similar al enfriamiento con agua blanda. La diferencia es que el medio de transferencia de calor es diferente.

En comparación con el enfriamiento con agua blanda, el enfriamiento del aceite de transferencia de calor es más uniforme y suave, pero los requisitos de sellado de la tubería son altos, de lo contrario, es fácil tener fugas de aceite.

2. Método de calentamiento de la extrusora de doble tornillo

En la actualidad, el método de calentamiento utilizado en la extrusora es el calentamiento por motor. Este es un método de calentamiento relativamente limpio, eficaz y fácil de controlar. El efecto de la resistencia calienta el material y lo derrite.



Los calentadores actuales generalmente incluyen calentadores de mica, calentadores de cerámica, calentadores de aluminio fundido, calentadores de cobre fundido, calentadores de hierro fundido, etc. La efectividad de varios calentadores tiene algunas diferencias. Los calentadores de mica son de bajo costo, fáciles de procesar, pero tienen una vida útil corta.

Los calentadores de cerámica y los calentadores de hierro tienen una vida útil más larga que los calentadores de mica.

Los calentadores de aluminio fundido y los calentadores de cobre de pala tienen una alta eficiencia y un buen rendimiento de conservación del calor. Longevidad y uso más común.

Lo anterior es una introducción al proceso de procesamiento y al método de ajuste de temperatura de la máquina extrusora de doble tornillo.

Creo que todo el mundo tiene una cierta comprensión de esto después de leerlo, y espero que le sea útil.