

Qual é o fluxo de processo e método de ajuste de temperatura da extrusora de dupla rosca

Introdução detalhada :

Pode-se dizer que o uso de extrusora de dupla rosca é muito comum. Eu não sei o quanto você sabe disso.

Qual é o fluxo de processo e método de ajuste de temperatura da Extrusora de parafuso duplo?

Hoje, darei uma introdução detalhada a esses dois aspectos. Primeiro, vamos falar sobre o fluxo do processo da máquina extrusora de dupla rosca.

A superfície curva da máquina extrusora de parafuso duplo é uma superfície em espiral. A superfície pode ser processada pelo método de moagem de formação, método de torneamento de formação e método de retificação de formação.

Suas características de processamento são as seguintes:

1. Método de moagem de formação:

Sua ferramenta é uma fresa de conformação, que é usada para processar a superfície de conformação externa em várias máquinas de trituração.

A forma da lâmina é desenhada e calculada de acordo com o perfil da superfície de formação da peça de trabalho, que é uma ferramenta especial.

2. Método de viragem de formação:

Sua ferramenta é uma ferramenta de torneamento de conformação, que é usada para processar a superfície de conformação de corpos rotativos internos e externos em vários tornos.

A forma da lâmina é projetada de acordo com o perfil da peça de trabalho, que é uma ferramenta especial.

3. Formando método de moagem:.

Sua ferramenta é um rebolo formador, e seu princípio de processamento é semelhante ao de uma formadora de disco.

A tecnologia de retificação de alta precisão melhora a precisão da superfície espiral. É usado para o processamento de parafusos duplos para melhorar a precisão de engrenamento do parafuso.

Eficiência, mas existem poucos relatos sobre a aplicação desse método no processamento de parafusos.

Com base na análise acima, fabricamos ferramentas em forma de disco formando métodos de fresagem e retificação para processar parafusos duplos co-rotativos de malha completa.

Depois de compreender as características de processamento da máquina extrusora de dupla rosca, vamos dar uma olhada no método de ajuste de temperatura da máquina extrusora de dupla rosca.



1. Método de resfriamento de extrusora de dupla rosca

(1) Resfriamento de ar natural:

A temperatura não é fácil de controlar e a eficiência de resfriamento é baixa.

(2) Resfriamento de ar:

Controlando o início e a parada do ventilador de resfriamento ou a abertura e o fechamento da válvula do tubo de ar de resfriamento.

A temperatura do barril nesta seção é resfriada pelo vento. A taxa de resfriamento é lenta e não é adequada para máquinas que geram mais calor interno.

(3) Resfriamento de água mole:

controlar a abertura e o fechamento da válvula solenóide do circuito de água de resfriamento.

Para que a água macia tire o calor do caminho da água inclinada da máquina e, em seguida, atinja o ponto de resfriamento.

Enquanto a água mole é resfriada, a água fria também é necessária para resfriar a água aquecida. Este método de resfriamento é rápido e fácil de operar.

No entanto, a inércia de resfriamento é grande e os requisitos de projeto para mesa de controle de temperatura, válvula solenóide e canal de resfriamento são altos.

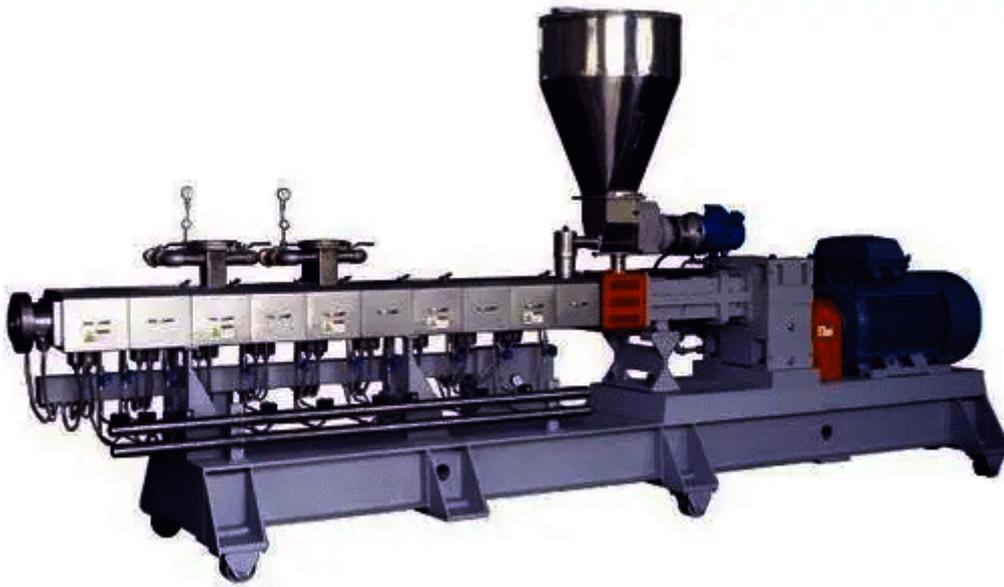
(4) Resfriamento do óleo de transferência de calor:

O princípio é semelhante ao resfriamento com água suave. A diferença é que o meio de transferência de calor é diferente.

Comparado com o resfriamento por água suave, o resfriamento do óleo de transferência de calor é mais uniforme e macio. Mas os requisitos de vedação do oleoduto são altos, caso contrário, é fácil causar vazamento de óleo.

2. Método de aquecimento da extrusora de dupla rosca

Atualmente, o método de aquecimento usado na extrusora é o aquecimento por motor. Este é um método de aquecimento relativamente limpo, eficaz e fácil de controlar. O efeito da radiação aquece o material e o derrete.



Os aquecedores de corrente geralmente incluem aquecedores de mica, aquecedores de cerâmica, aquecedores de alumínio fundido, aquecedores de cobre fundido, aquecedores de ferro fundido, etc. A eficácia de vários aquecedores tem algumas diferenças. Os aquecedores de mica são de baixo custo de processar, mas têm uma vida útil curta.

Aquecedores de cerâmica e aquecedores de ferro têm uma vida útil mais longa do que os aquecedores de mica.

Aquecedores de alumínio fundido e aquecedores de cobre tipo pá têm alta eficiência térmica e bom desempenho de preservação de calor. Longevidade e mais comumente usado.

O texto acima é uma introdução ao processo de processamento e método de ajuste de temperatura. Extrusora de parafuso duplo.

Acredito que todos tenham uma certa compreensão disso depois de lê-lo e espero que seja útil para